

"Q37 점점으로" 소프트웨어 LIMIT 기능 사용하기

APPLICATION REPORT

App15 _201203

● Software +/-Limit (STORED STROKE LIMIT+-)

1. P12/P13 파라미터 설정

P12 STORED STROKE LIMIT(+)	
AXIS 0	100000
AXIS 1	100000
AXIS 2	99999999
AXIS 3	99999999
P13 STORED STROKE LIMIT(-)	
AXIS 0	-100000
AXIS 1	-100000
AXIS 2	-99999999
AXIS 3	-99999999

P12 설정 값이 "99999999 가 아니면" + 방향 Software Limit 기능이 실행됩니다.
 P13 설정 값이 "-99999999 가 아니면" - 방향 Software Limit 기능이 실행됩니다.

2. P21.1 (원점 유무) 파라미터를 "Enable"로 설정할 경우 전원 인가 시 **"원점 이송을 실행하지 않으면 Software Limit 기능이 동작 하지 않습니다."**

3. P21.1 (원점 유무) 파라미터를 "Disable"로 설정하면 "Software Limit 감시" 기능을 사용할 수 있습니다.
 단 P12/P13 설정 값이 있는 경우 유효 합니다.

4. "Q37.0(축 1) ~ Q37.F(축 16)" 접점을 1로 만들면 원점 유무에 관계없이 "Software Limit 감시" 기능을 사용할 수 있습니다.

단 P12/P13 설정 값이 있는 경우 유효 합니다.

"OS Version 001.28.11 / Date: 201202" 이후부터 적용 됩니다.

5. "Q69.0(축 1) ~ Q69.F(축 16)" 접점을 1로 만들면 "Software Limit 감시" 기능을 금지합니다.

6. 종합

P21.1 (원점 유무)	원점 실행	Q69.0	Q37.0	Software Limit
Disable	미 실행	0	0	가능
			1	
		1	0	불가
			1	
Enable	미 실행	0	0	불가
			1	가능
		1	0	불가
			1	
	실행 후	0	0	가능
			1	
		1	0	불가
			1	